



THERPOL RE 90

THERPOL RE 90 foi desenvolvido para a produção de artefatos de borracha de alta dureza pelo processo de injeção em injetoras convencionais de plástico, sem que haja necessidade de alterações na configuração da mesma.

Recomenda-se o uso do **THERPOL RE 90** para Durezas acima de 85 pontos Shore A. A temperatura de trabalho recomendada para o **THERPOL RE 90** é de 70°C.

Testes de campo demonstraram boa performance do **THERPOL RE 90** em aplicações automotivas como exemplo o uso em suportes de carroceria de caminhão.

Recomendamos a temperatura de 180°C na injeção do **THERPOL RE 90**.

Recomendações de Uso

- ✓ Coxins de Carrocerias de Caminhões Leve/Pesado
- ✓ Batentes

Propriedades Físicas

Física	Nominal	Método
Densidade	0,950 +/- 0,05 g/cm ³	ASTM D792
Viscosidade Mooney (ML 1+4 a 120°C)	35,0 +/- 5 MU	ASTM D1646
Mecânica	Nominal	Método
Tensão de Ruptura	6,76 MPa	ASTM D412
Alongamento	550%	ASTM D412
Dureza	Nominal	Método
Shore A	92 pts	ASTM D2240
Térmica	Nominal	Método
Resistência a baixa temperatura	-40°C	Proquitec

Embalagem

Sacos com 15 kg.

Shelf Life

12 Meses

As informações e recomendações aqui contidas constituem um serviço aos nossos clientes. A Proquitec SA declara que tais informações e recomendações foram obtidas de fontes idôneas não assumindo, dessa forma, qualquer responsabilidade pelo uso inadequado de seus produtos.