



## THERPOL RE 90

**THERPOL RE 90** foi desenvolvido para a produção de artefatos de borracha de alta dureza pelo processo de injeção em injetoras convencionais de plástico, sem que haja necessidade de alterações na configuração da mesma.

Recomenda-se o uso do **THERPOL RE 90** para Durezas acima de 85 pontos Shore A. A temperatura de trabalho recomendada para o **THERPOL RE 90** é de 70°C.

Testes de campo demonstraram boa performance do **THERPOL RE 90** em aplicações automotivas como exemplo o uso em suportes de carroceria de caminhão.

Recomendamos a temperatura de 180°C na injeção do **THERPOL RE 90**.

### Recomendações de Uso

- ✓ Coxins de Carrocerias de Caminhões Leve/Pesado
- ✓ Batentes

### Propriedades Físicas

<b>Física</b>	<b>Nominal</b>	<b>Método</b>
Densidade	0,950 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Viscosidade Mooney (ML 1+4 a 120°C)	35,0 +/- 5 MU	ASTM D1646
<b>Mecânica</b>	<b>Nominal</b>	<b>Método</b>
Tensão de Ruptura	6,76 MPa	ASTM D412
Alongamento	550%	ASTM D412
<b>Dureza</b>	<b>Nominal</b>	<b>Método</b>
Shore A	92 pts	ASTM D2240
<b>Térmica</b>	<b>Nominal</b>	<b>Método</b>
Resistência a baixa temperatura	-40°C	Proquitec
<b>Cor</b>		
Preto		

### Embalagem

Sacos com 15 kg.

### Shelf Life

12 Meses

As informações e recomendações aqui contidas constituem um serviço aos nossos clientes. A Proquitec SA declara que tais informações e recomendações foram obtidas de fontes idôneas não assumindo, dessa forma, qualquer responsabilidade pelo uso inadequado de seus produtos.