

LITERATURA

THERPOL RE 90

THERPOL RE 90 foi desenvolvido para a produção de artefatos de borracha de alta dureza pelo processo de injeção em injetoras convencionais de plástico, sem que haja necessidade de alterações na configuração da mesma.

Recomenda-se o uso do **THERPOL RE 90** para Durezas acima de 85 pontos Shore A. A temperatura de trabalho recomendada para o **THERPOL RE 90** é de 70°C.

Testes de campo demonstraram boa performance do **THERPOL RE 90** em aplicações automotivas como exemplo o uso em suportes de carroceria de caminhão.

Recomendamos a temperatura de 180°C na injeção do **THERPOL RE 90**.

Recomendações de Uso

- ✓ Coxins de Carrocerias de Caminhões Leve/Pesado
- ✓ Batentes

Propriedades Físicas

Física	Nominal	Método
Densidade	1,00+/-0,05 g/cm ³	ASTM D792
% Umidade	0,05 +/-0,05 %	ABNT NBR9383
Mecânica	Nominal	Método
Tensão de Ruptura	4 MPa	ASTM D412
Alongamento	600%	ASTM D412
Dureza	Nominal	Método
Shore A	85pts	ASTM D2240
Aspecto	Nominal	Método
Cor	Preto	Visual

Embalagem

Sacos com 15 kg.

Shelf Life

12 Meses

As informações e recomendações aqui contidas constituem um serviço aos nossos clientes. A Proquitech SA declara que tais informações e recomendações foram obtidas de fontes idôneas não assumindo, dessa forma, qualquer responsabilidade pelo uso inadequado de seus produtos.

PROQUITEC – Indústria de Produtos Químicos e Representação Comercial S.A.

Rua Ifema, 291 – Vargem Grande Paulista – São Paulo/ SP - Cep 06730-000

Fone (11) 4158 – 8400 E-mail: simone.custodio@therpolinnovation.com.br

www.proquitech.com.br